

ELITE
DECOR[®]

PRESTIGE DECOR



Ще сто років тому неможливо було уявити екстер'єр будівлі без елементів ліпного декору, що створює спокійну та комфортну атмосферу, вільну від надмірних форм.

Ліпний декор - це показник смаку, дивовижна вишуканість і водночас почуття міри. Творчі люди завжди прагнуть зробити свій будинок неповторним, висловити свою індивідуальність та створити незабутні образи за допомогою архітектурного декору.

Прекрасним інструментом для цього є перевірені часом архітектурні фасадні елементи.

Ми пропонуємо Вам ознайомитися з колекцією фасадного декору PRESTIGE DECOR, яка дозволяє за досить короткий термін змінити вигляд будівлі.

Красу деталей колекції PRESTIGE DECOR та легкість монтажних робіт доповнюють

характеристики міцності матеріалів. Профіль елемента вирізається з блоку пінополістиролу ПСБ-С-25 із заданою комп'ютером точністю. Потім методом протяжки або напилення наноситься високопластичне захисне покриття «DarMix» шаром товщиною 2-2,5 мм для міцності, гідроізоляції та стійкості поверхні до атмосферних впливів.

Фізико-хімічні властивості матеріалів та особливості монтажу забезпечують тривалий термін служби та якісний зовнішній вигляд декоративних елементів нашого виробництва.

A hundred years ago, it was impossible to imagine the exterior of a building without elements of facade decor that creates a calm and comfortable atmosphere which is free from unnecessary forms.

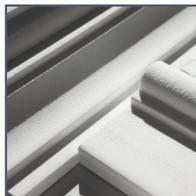
Facade decor is an indicator of taste, amazing sophistication and at the same time a feeling of measures. Creative people always strive to make their home unique, express their individuality and create unforgettable images through architectural decor. Time-tested architectural facade elements are an excellent tool for this.

We invite you to get acquainted with the collection of facade decor PRESTIGE DECOR, which allows you to change the appearance of the building in a fairly short time.

The beauty of the details of the PRESTIGE DECOR collection and the ease of installation work are complemented by strength of materials. The profile of the element is cut from the PSB-S-25 expanded polystyrene block with a computer-specified precision. Then, by pulling or spraying, a highly plastic protective coating "DarMix" is applied in a layer 2-2.5 mm thick for strength, waterproofing and surface resistance to weathering.

Physicochemical properties of materials and installation features will ensure a long service life and a high-quality appearance of our decorative elements.





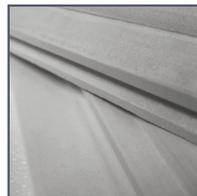
Карнизи
Cornices
4



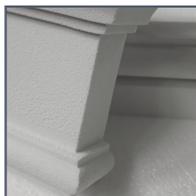
Універсальні карнизи
Multipurpose cornices
13



Молдинги
Moldings
15



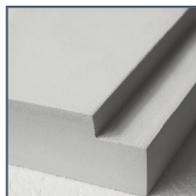
Підвіконня
Window sills
33



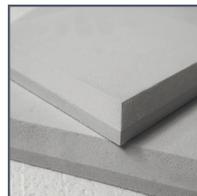
Пілястри
Pilasters
38



Колони
Columns
43



Замки
Key stones
54



Босанжі
Quoins
55



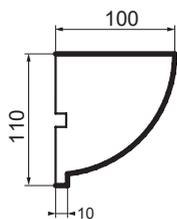
Накладки
Overlays
56



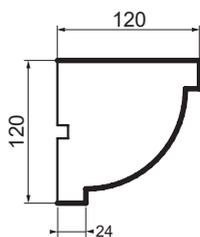
Карнизи для LED-освітлення
LED-lighting cornices
60



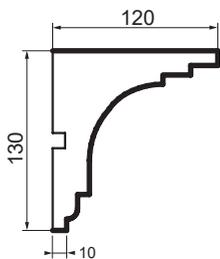
Молдинги для LED-освітлення
LED-lighting moldings
62



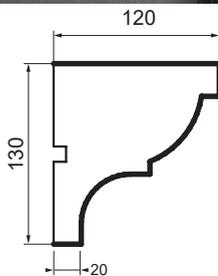
KC 109



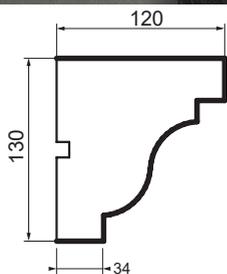
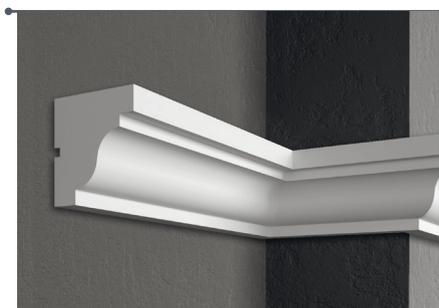
KC 110



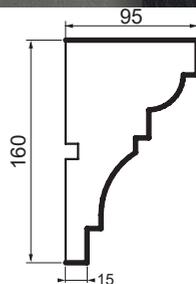
KC 111



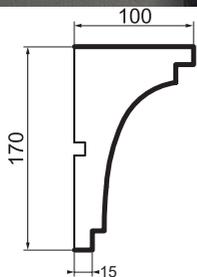
KC 112



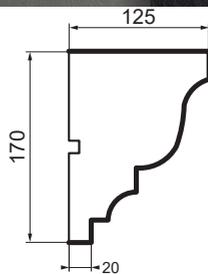
KC 113



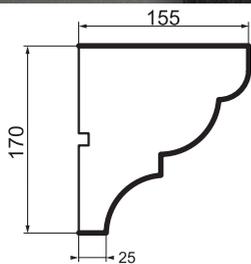
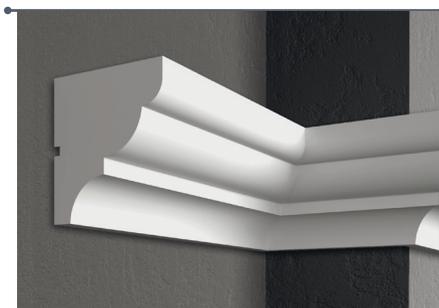
KC 114



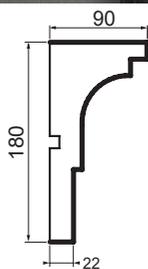
KC 101



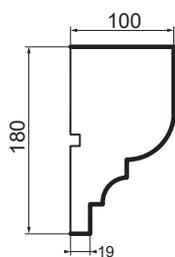
KC 102



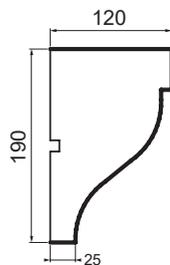
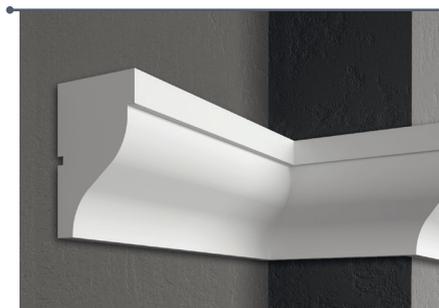
KC 103



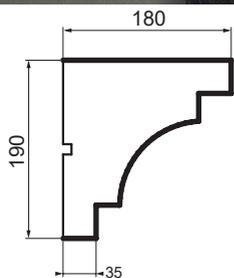
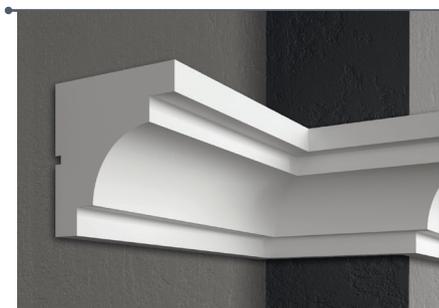
KC 115



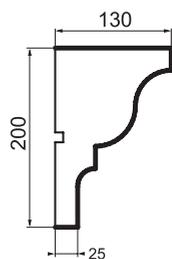
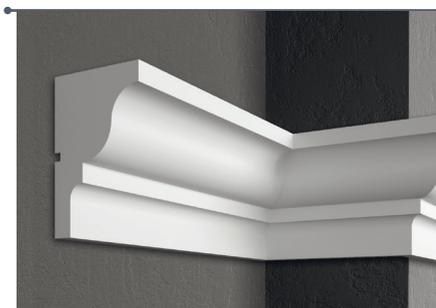
KC 104



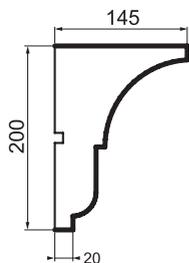
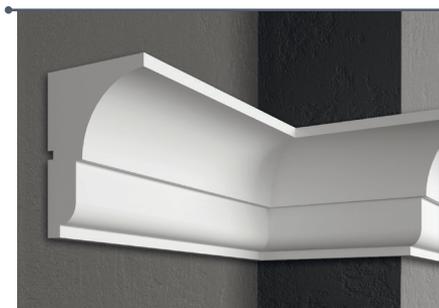
KC 116



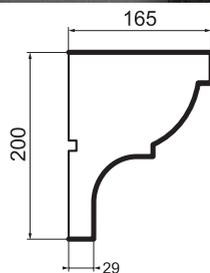
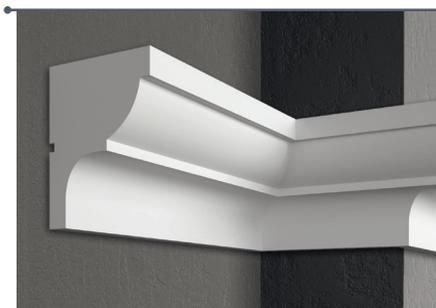
KC 117



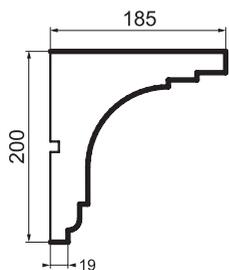
KC 118



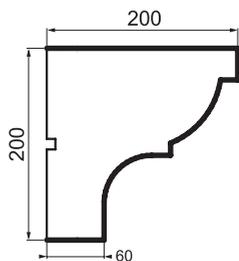
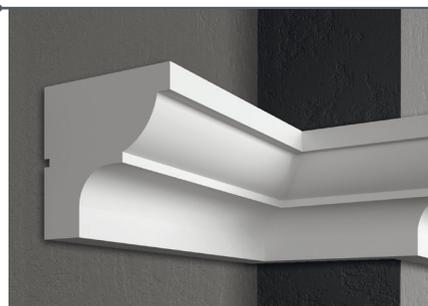
KC 119



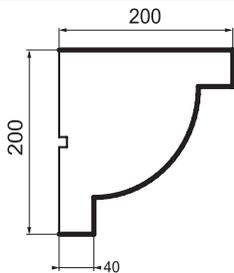
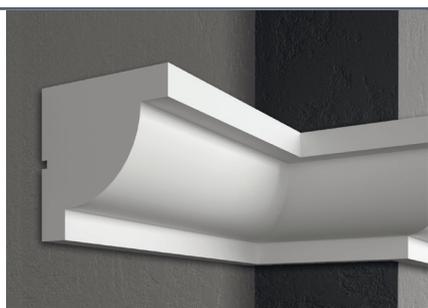
KC 105



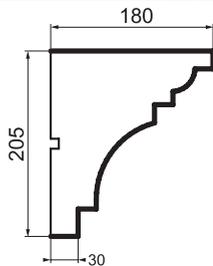
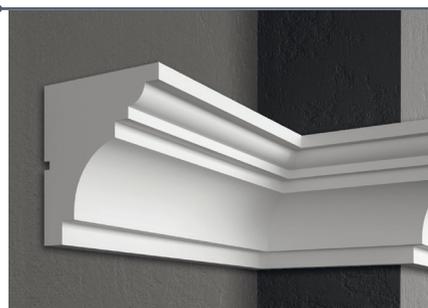
KC 120



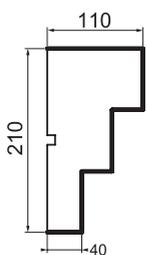
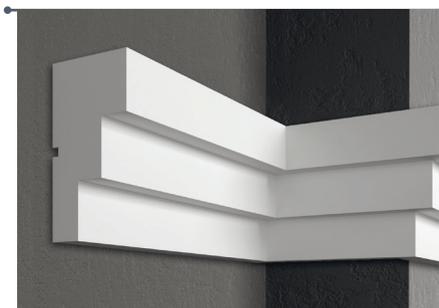
KC 121



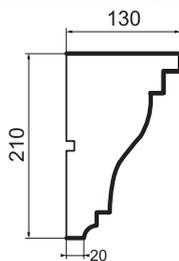
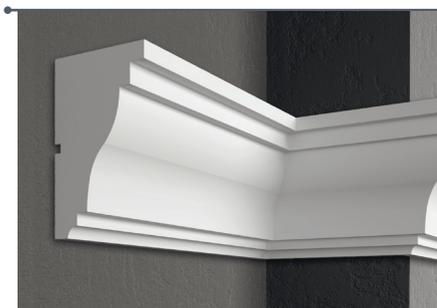
KC 122



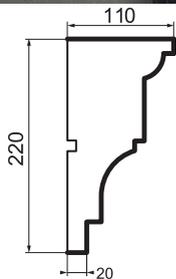
KC 123



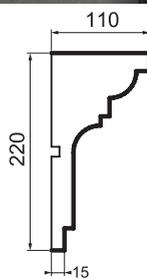
KC 124



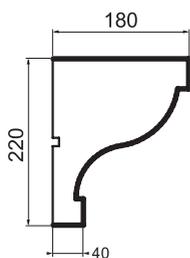
KC 106



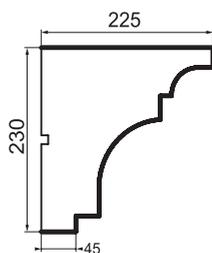
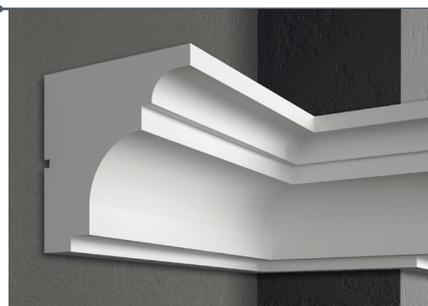
KC 107



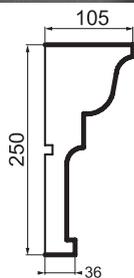
KC 125



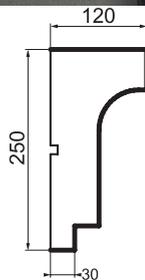
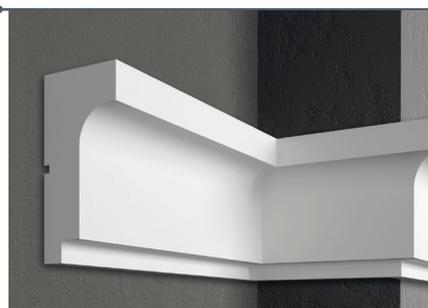
KC 126



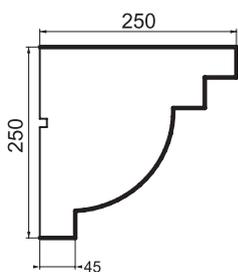
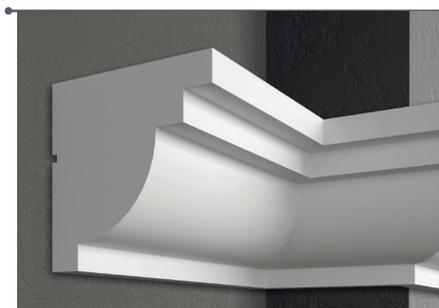
KC 127



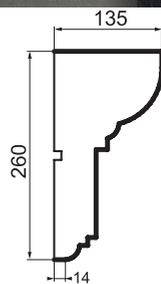
KC 128



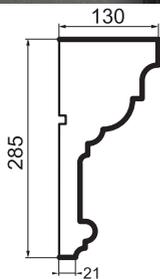
KC 129



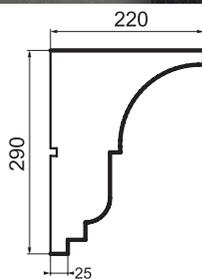
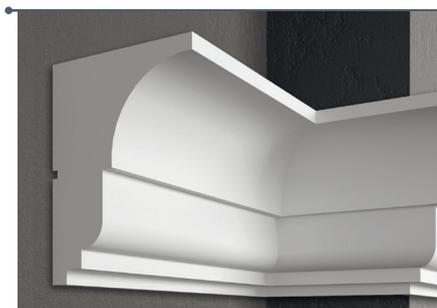
KC 130



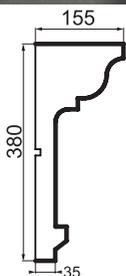
KC 131



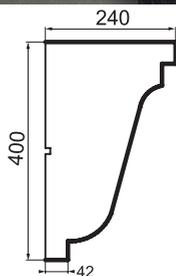
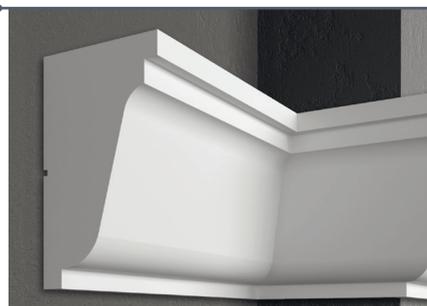
KC 108



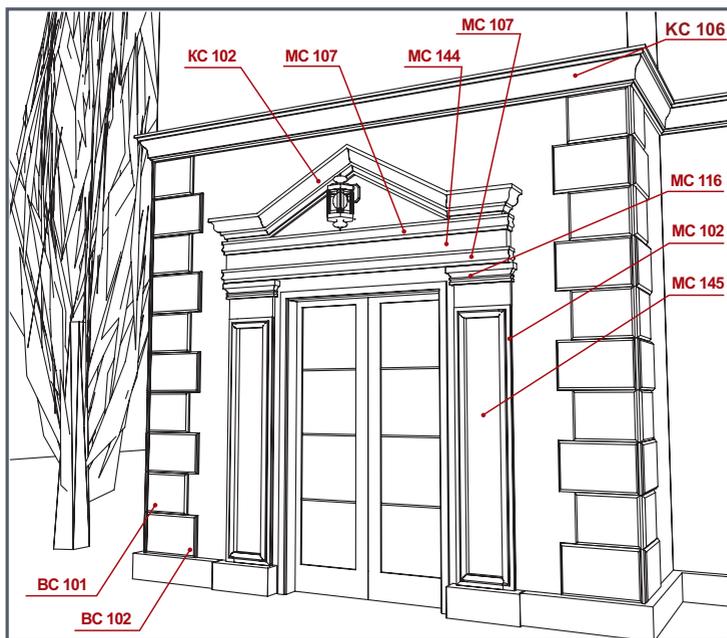
KC 132

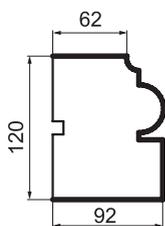


KC 133

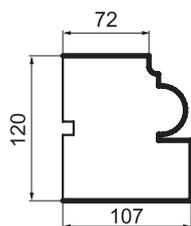


KC 134

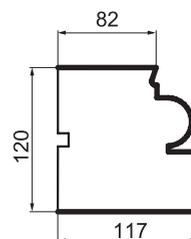




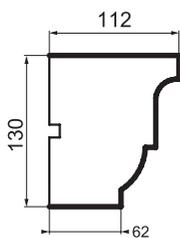
KC 135



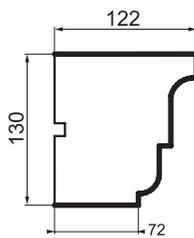
KC 136



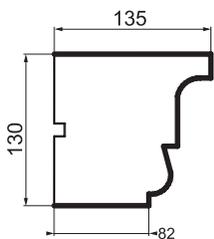
KC 137



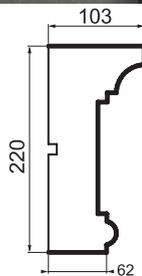
KC 138



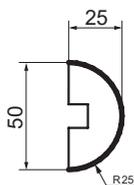
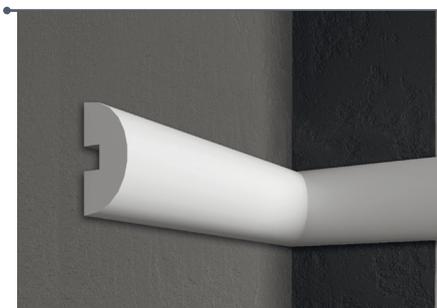
KC 139



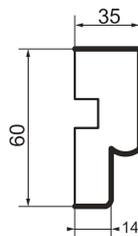
KC 140



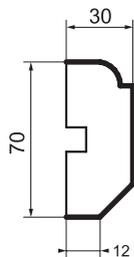
KC 141



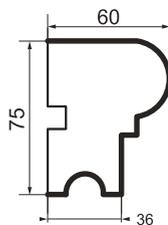
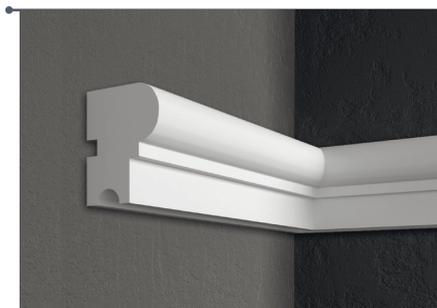
MC 147



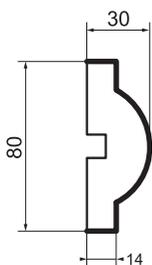
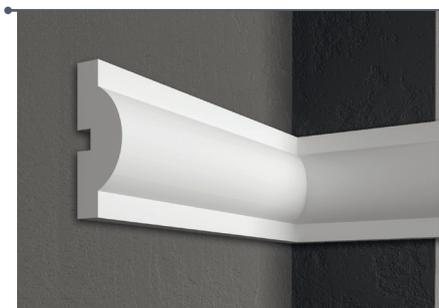
MC 101



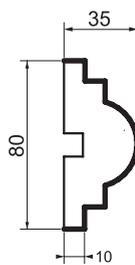
MC 148



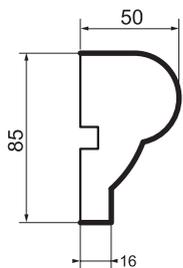
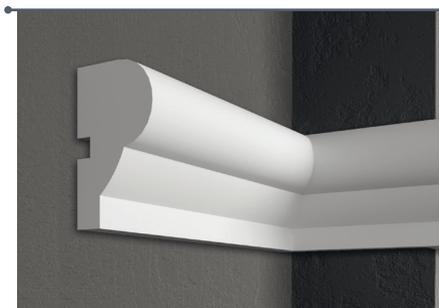
MC 102



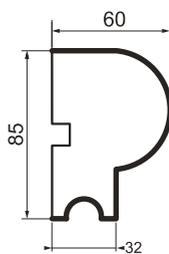
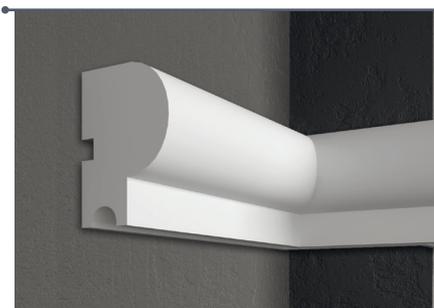
MC 103



MC 149



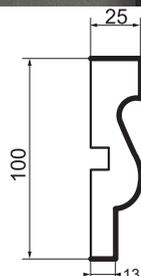
MC 104



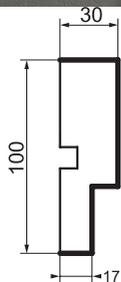
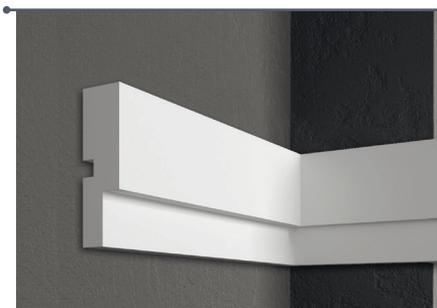
MC 105



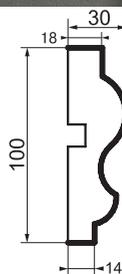
MC 106



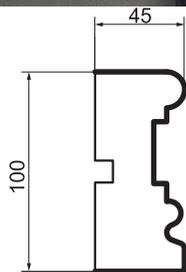
MC 107



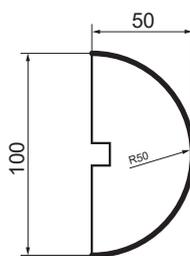
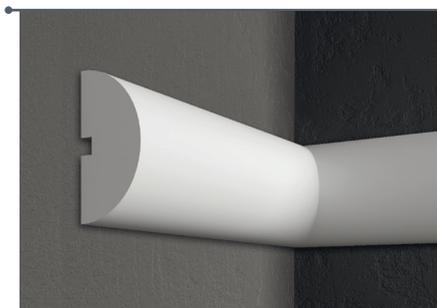
MC 150



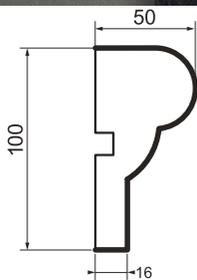
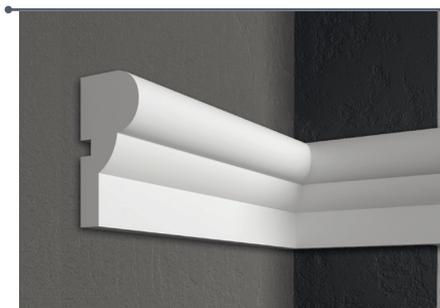
MC 151



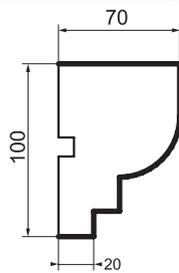
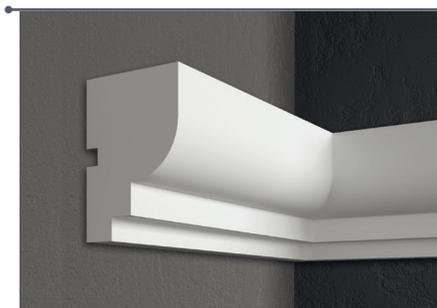
MC 108



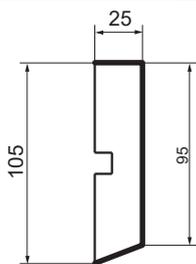
MC 109



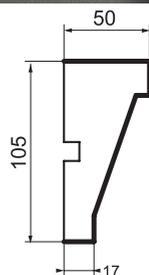
MC 110



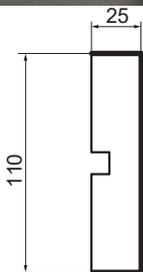
MC 152



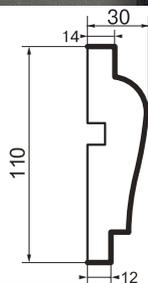
MC 111



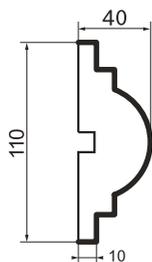
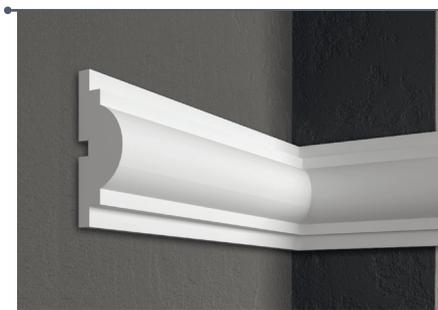
MC 153



MC 144



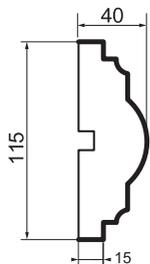
MC 112



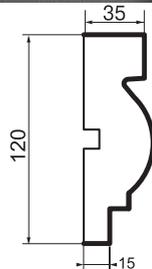
MC 113



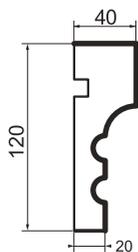
MC 154



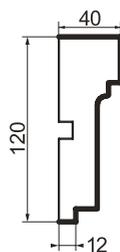
MC 114



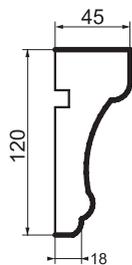
MC 115



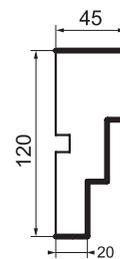
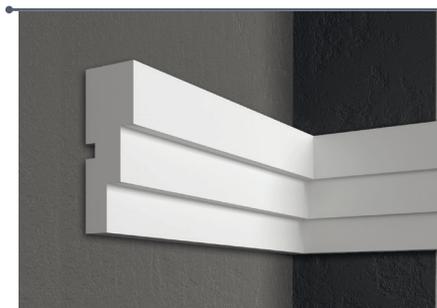
MC 116



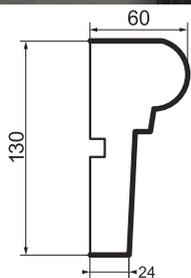
MC 155



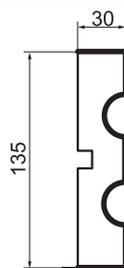
MC 156



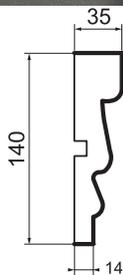
MC 157



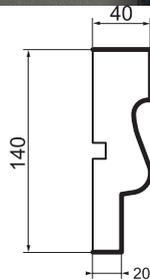
MC 117



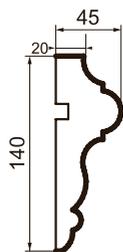
MC 118



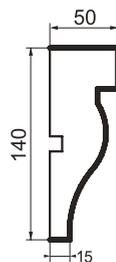
MC 119



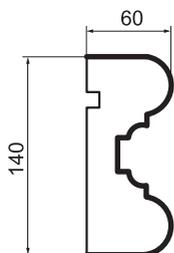
MC 120



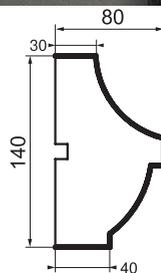
MC 158



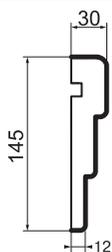
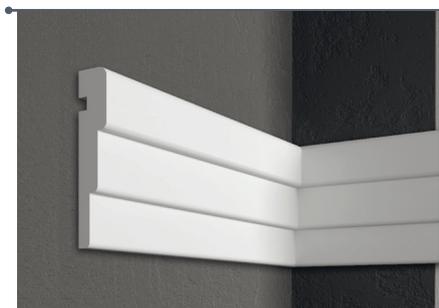
MC 159



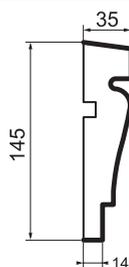
MC 121



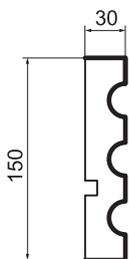
MC 160



MC 122



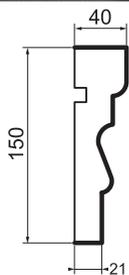
MC 123



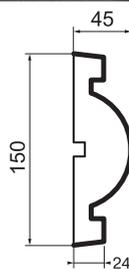
MC 124



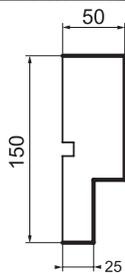
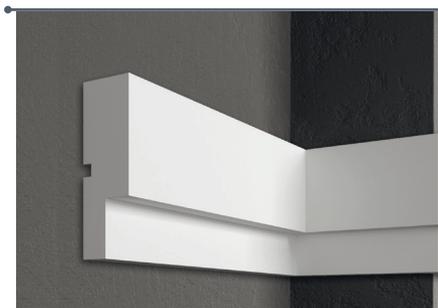
MC 161



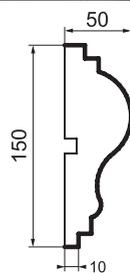
MC 125



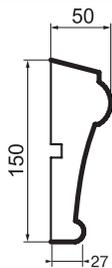
MC 127



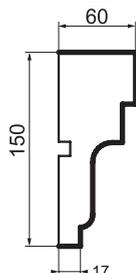
MC 162



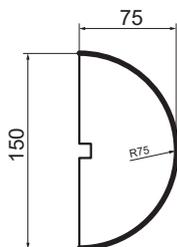
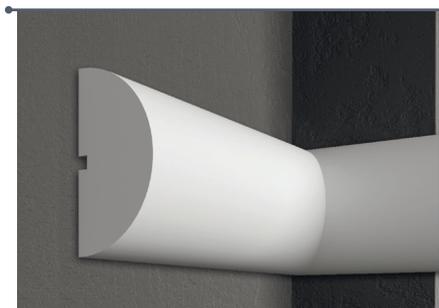
MC 163



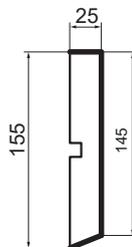
MC 164



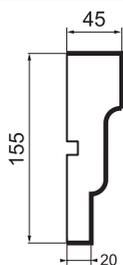
MC 165



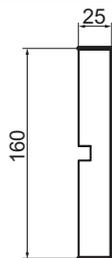
MC 128



MC 126



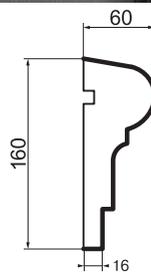
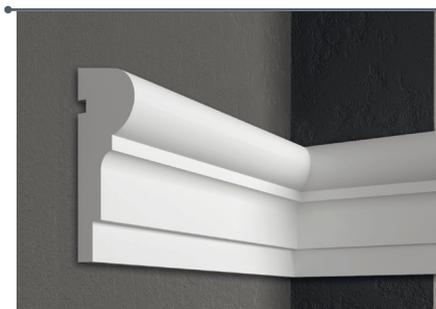
MC 129



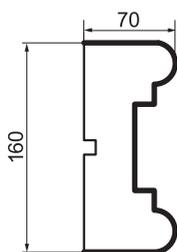
MC 145



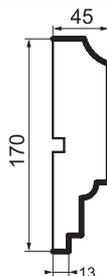
MC 166



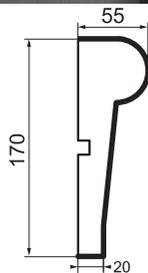
MC 130



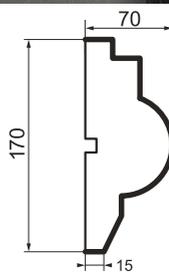
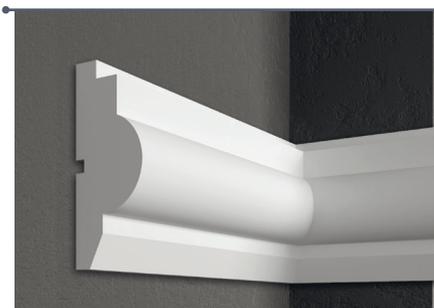
MC 131



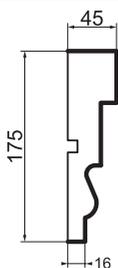
MC 167



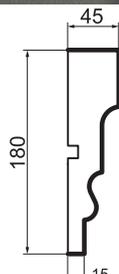
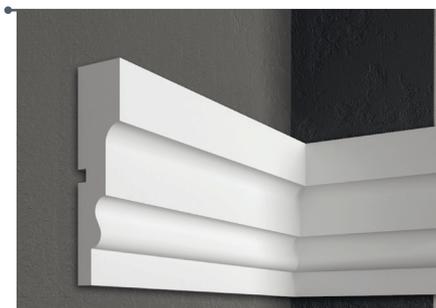
MC 132



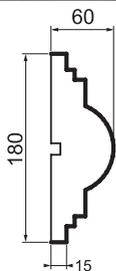
MC 133



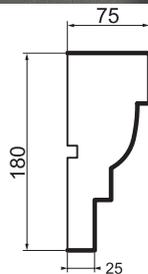
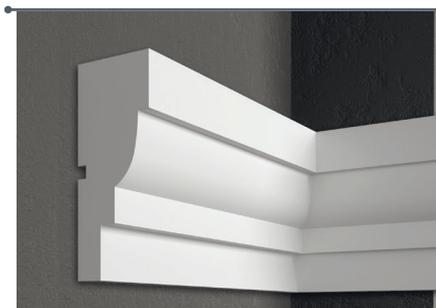
MC 134



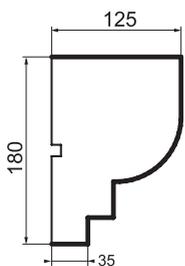
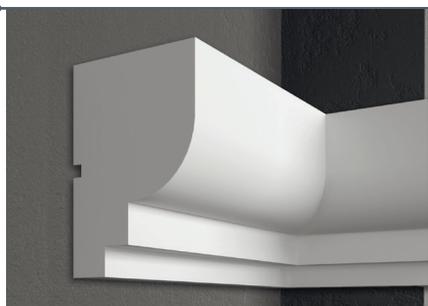
MC 135



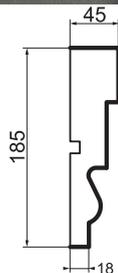
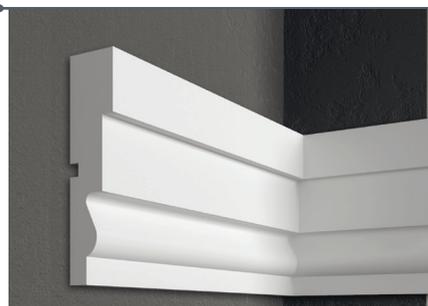
MC 168



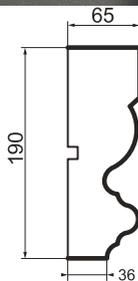
MC 136



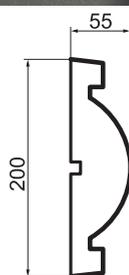
MC 169



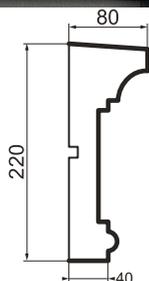
MC 137



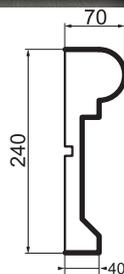
MC 138



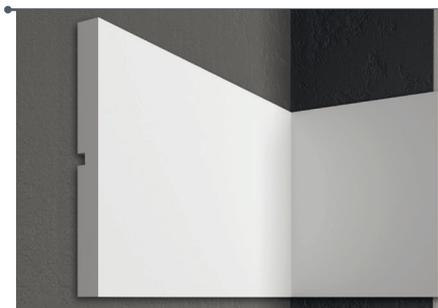
MC 139



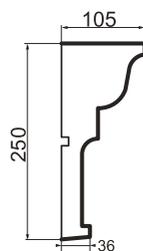
MC 140



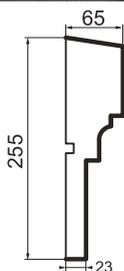
MC 141



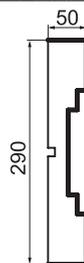
MC 146



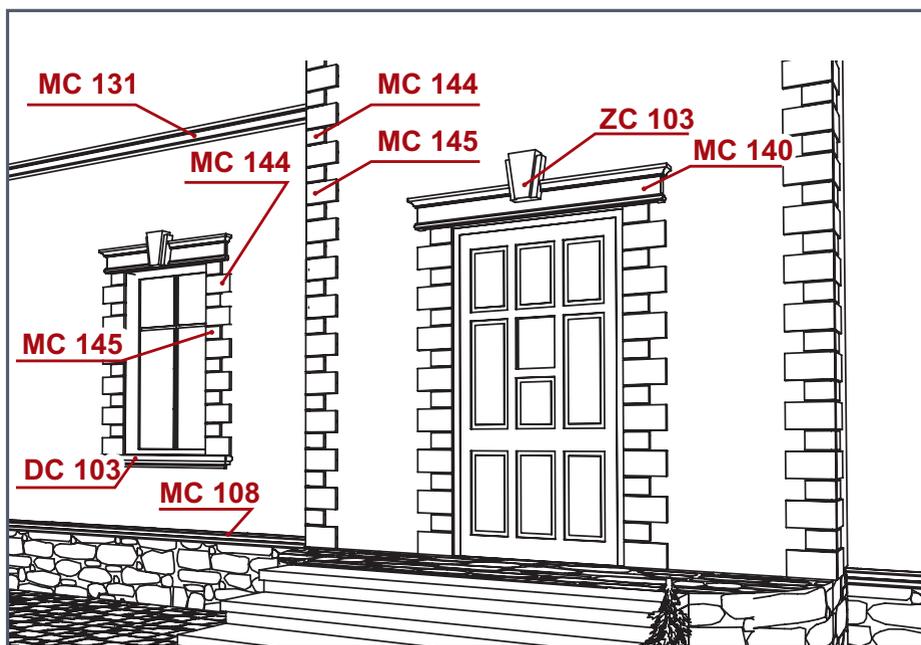
MC 142

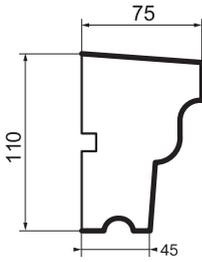
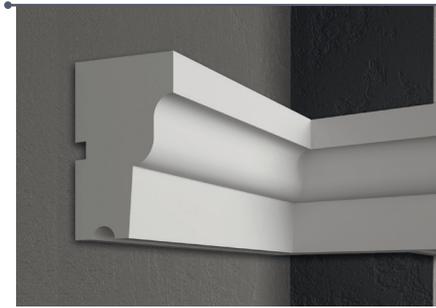


MC 143

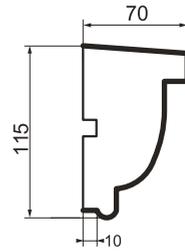
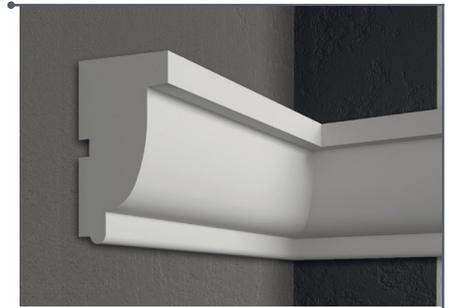


MC 170

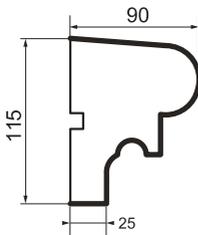
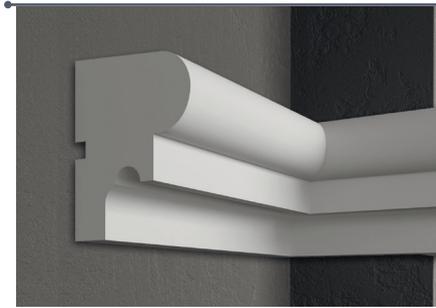




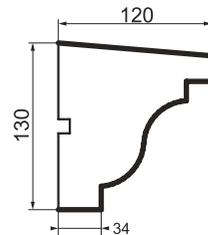
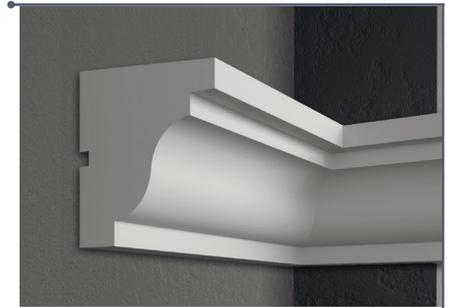
DC 101



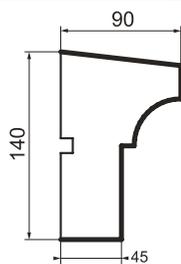
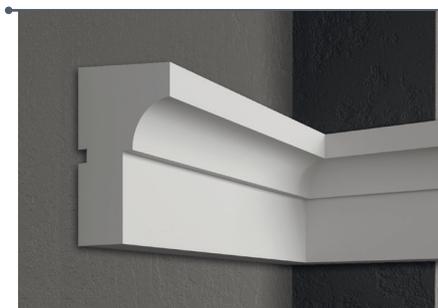
DC 102



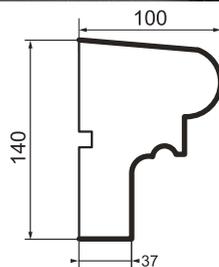
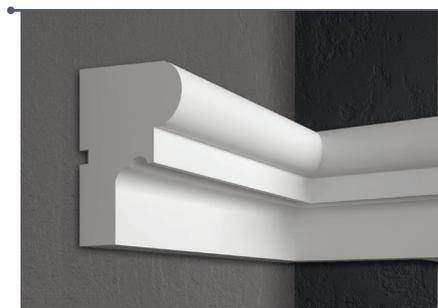
DC 103



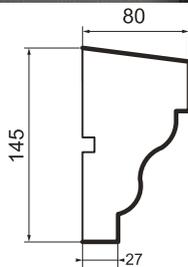
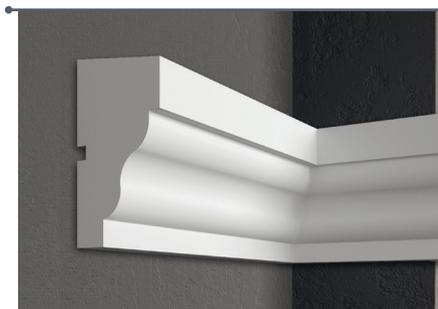
DC 111



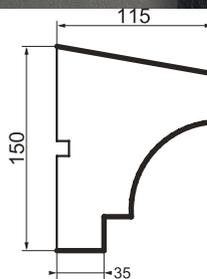
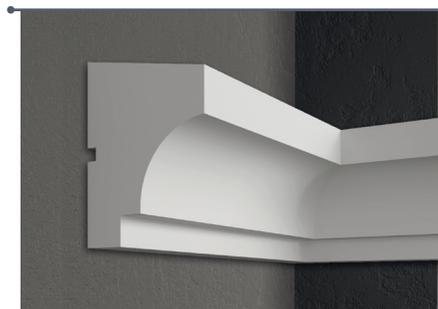
DC 112



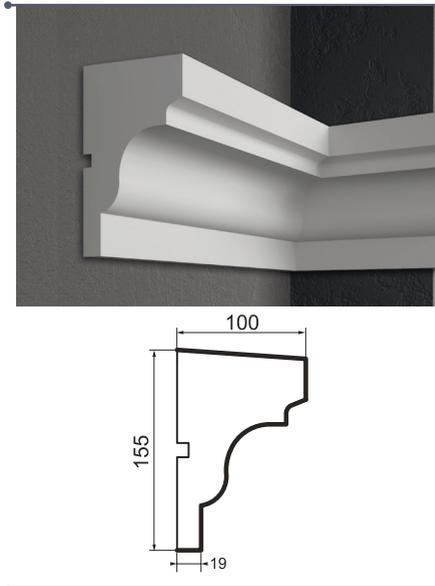
DC 105



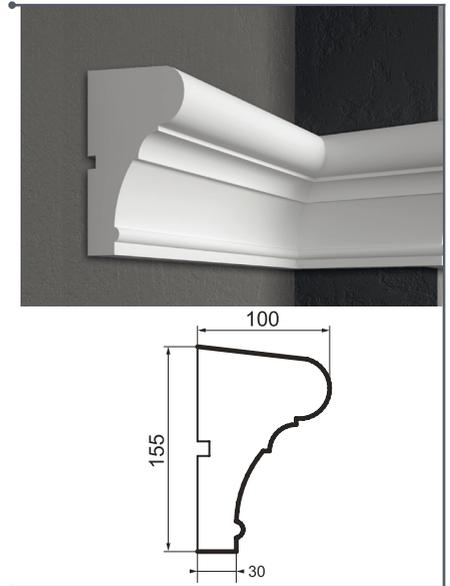
DC 104



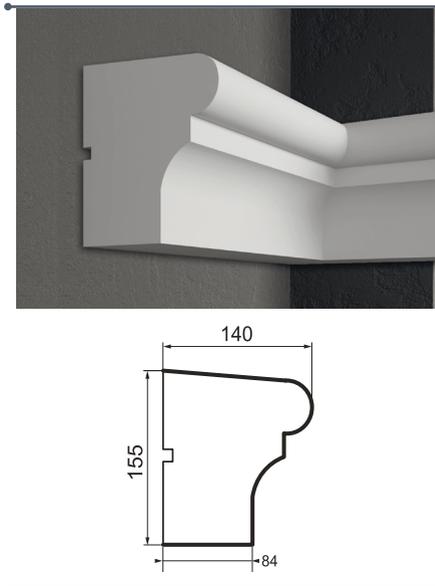
DC 113



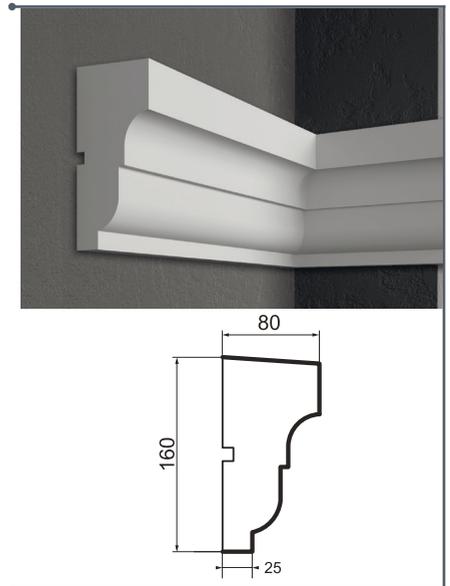
DC 106



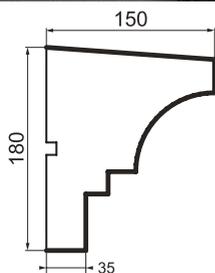
DC 114



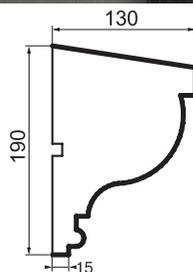
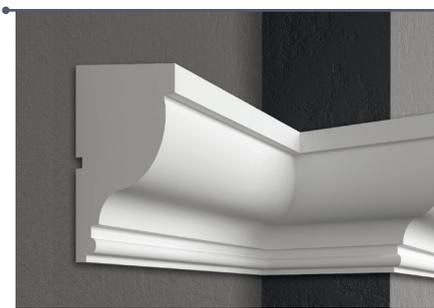
DC 107



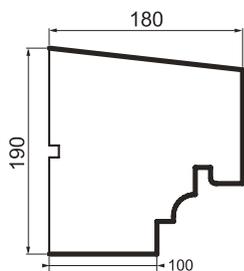
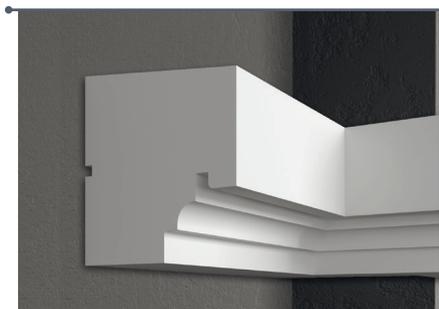
DC 108



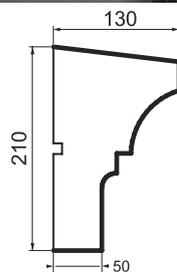
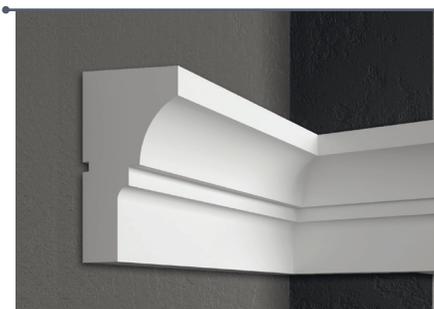
DC 115



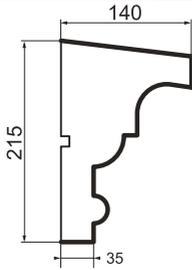
DC 116



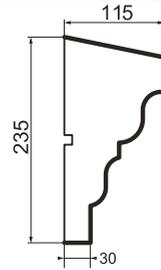
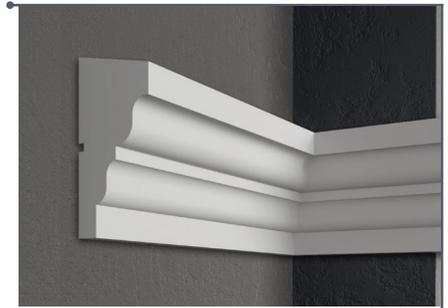
DC 117



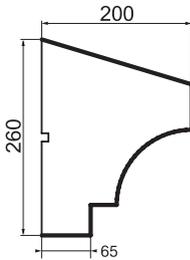
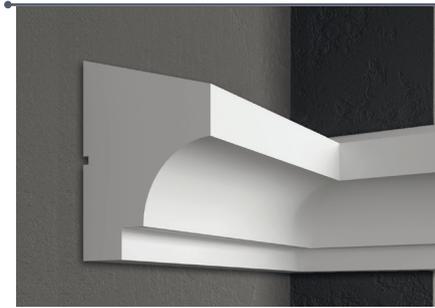
DC 118



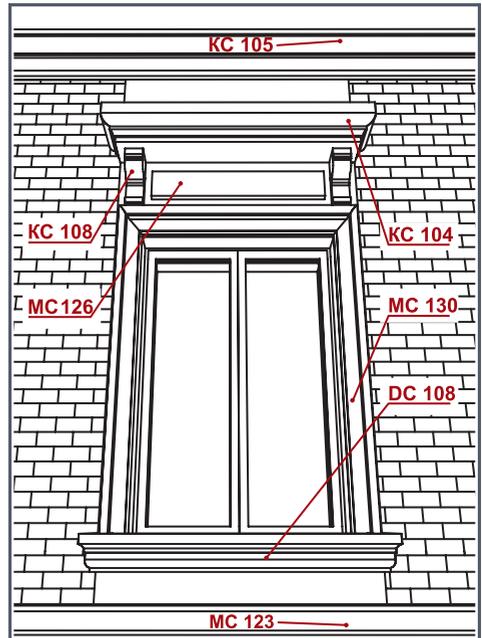
DC 109



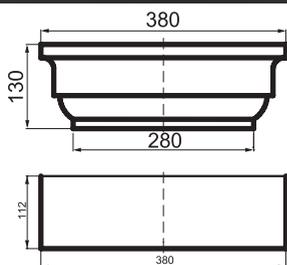
DC 110



DC 119

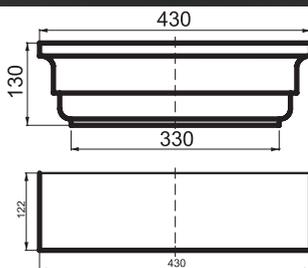
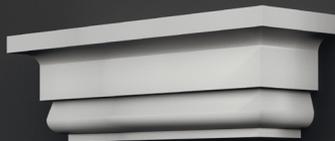


Капітель
Capital



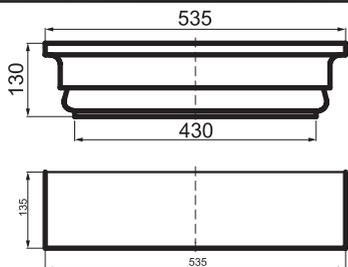
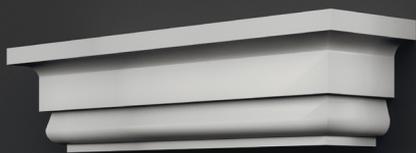
PC 107

Капітель
Capital

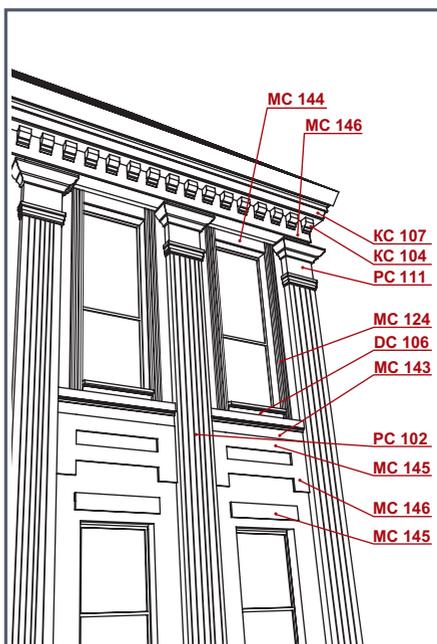


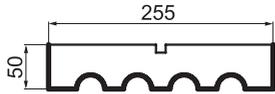
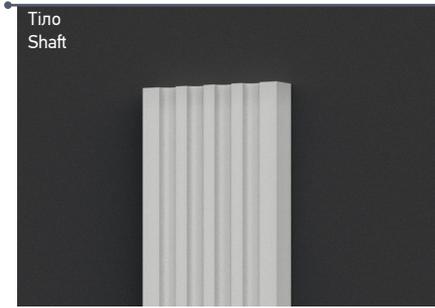
PC 108

Капітель
Capital

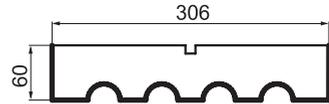
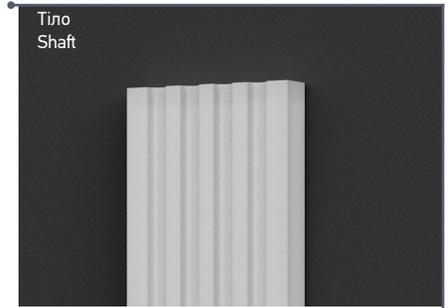


PC 109

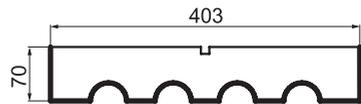
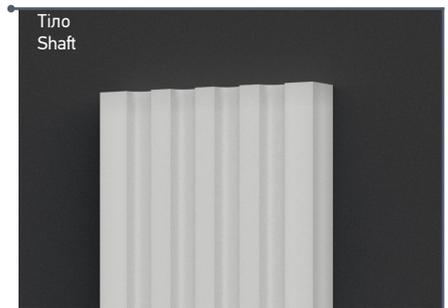




PC 101

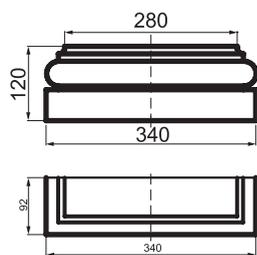


PC 102



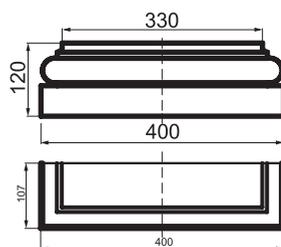
PC 103

База
Base



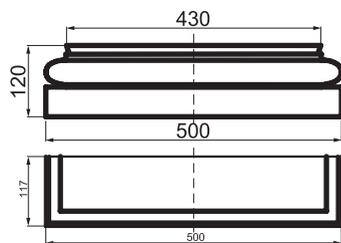
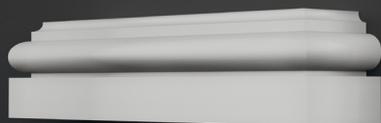
PC 104

База
Base



PC 105

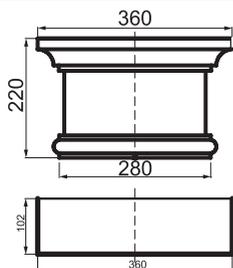
База
Base



PC 106

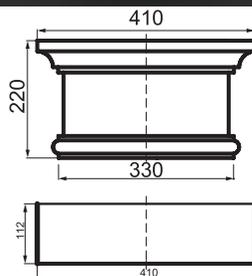


База-капітель
Base-Capital



PC 110

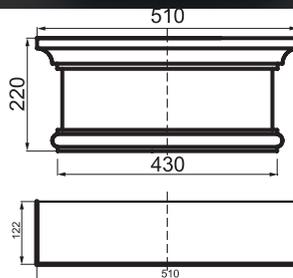
База-капітель
Base-Capital



PC 111



База-капітель
Base-Capital



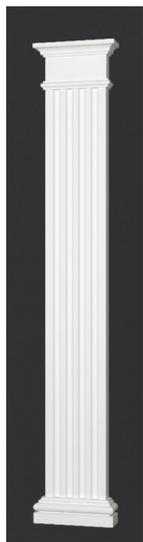
PC 112

Пілястри Pilasters	255 mm		305 mm		405 mm	
Капітель Capital	PC 107	PC 110	PC 108	PC 111	PC 109	PC 112
Тіло Shaft	PC 101		PC 102		PC 103	
База Base	PC 104	PC 110	PC 105	PC 111	PC 106	PC 112

PC 111

PC 102

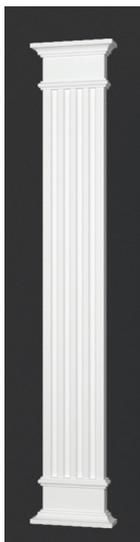
PC 105



PC 111

PC 102

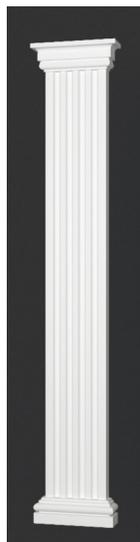
PC 111



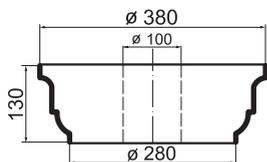
PC 108

PC 102

PC 105

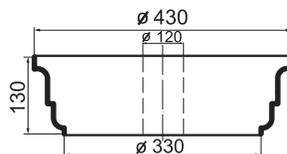


Капітель
Capital



LC 101-1

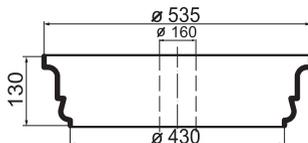
Капітель
Capital



LC 102-1

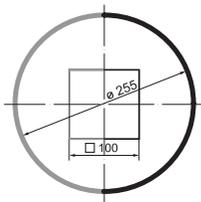


Капітель
Capital



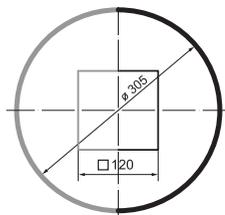
LC 103-1

Тіло
Shaft



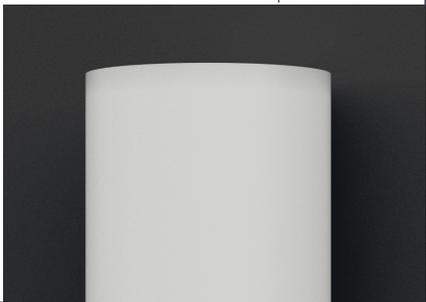
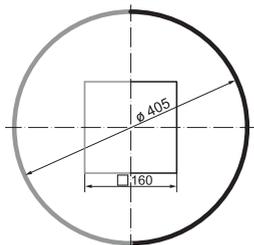
LC 101-2 *

Тіло
Shaft

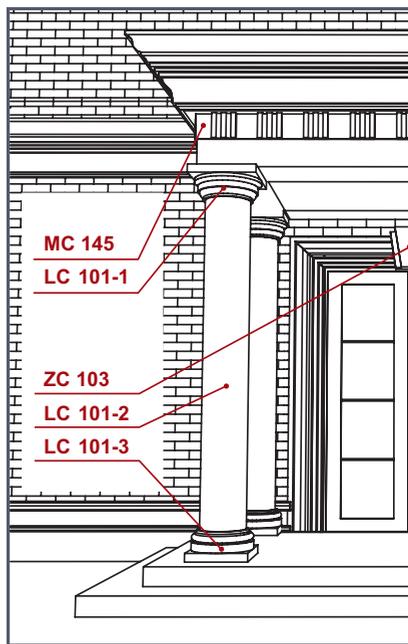


LC 102-2 *

Тіло
Shaft



LC 103-2 *

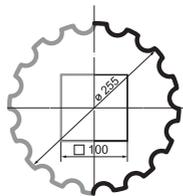


L = 2000 mm

* Вироби мають цільну та половинчату модель

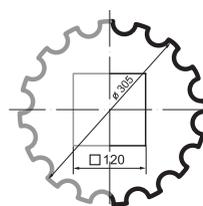
* The products have a full and half model

Тіло
Shaft

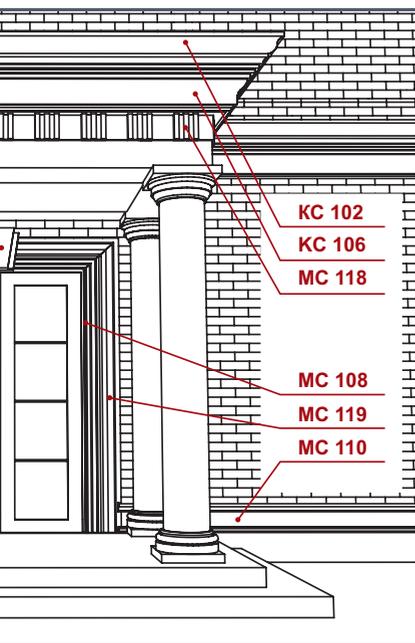


LC 101-21 *

Тіло
Shaft

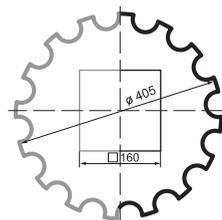


LC 102-21 *



L = 2000 mm

Тіло
Shaft

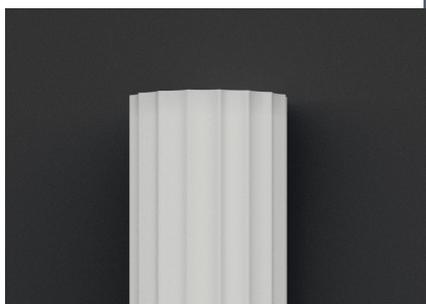
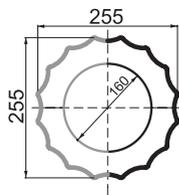


LC 103-21 *

* Вироби мають цільну та половинчасту модель

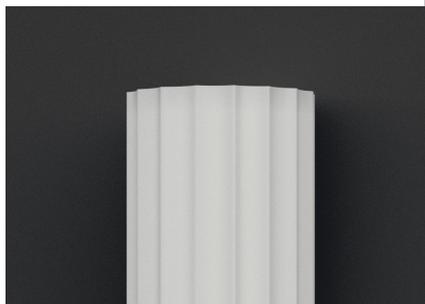
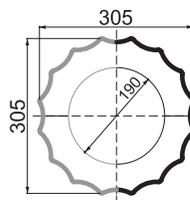
* The products have a full and half model

Тіло
Shaft



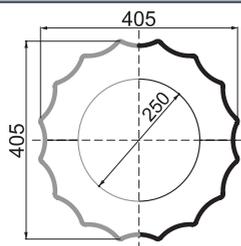
LC 104-21 *

Тіло
Shaft



LC 105-21 *

Тіло
Shaft



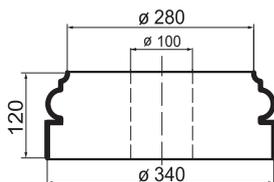
LC 106-21 *



L = 2000 mm

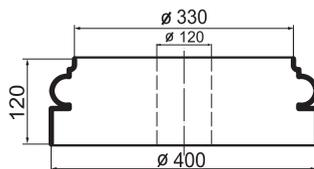
* Вироби мають цільну та половинчату модель

База
Base



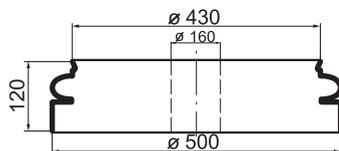
LC 101-3

База
Base



LC 102-3

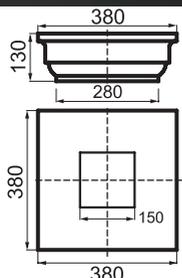
База
Base



LC 103-3

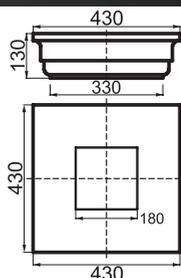


Капітель
Capital



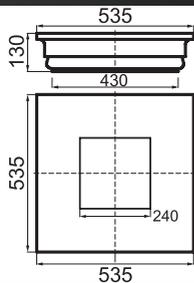
LC 113-1

Капітель
Capital

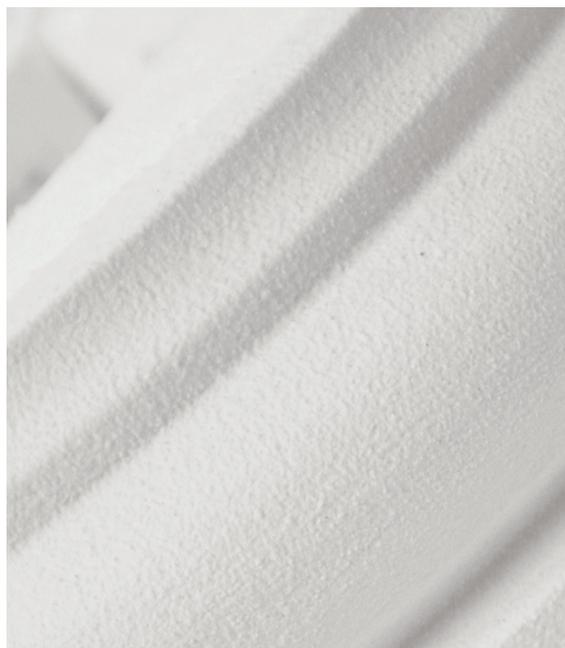


LC 114-1

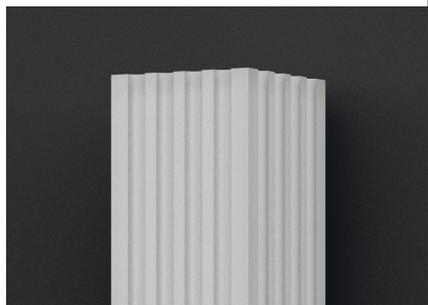
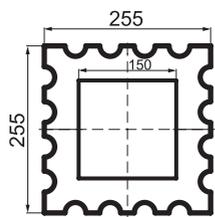
Капітель
Capital



LC 115-1

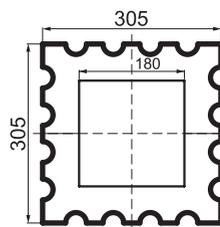


Тіло
Shaft



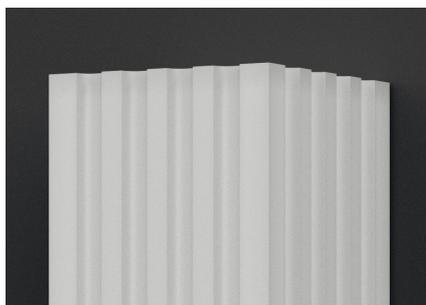
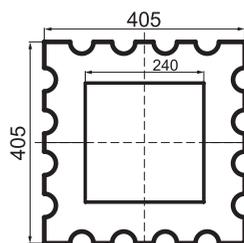
LC 107-21

Тіло
Shaft



LC 108-21

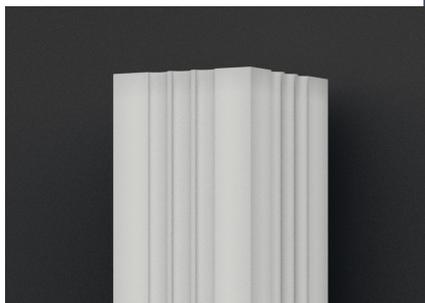
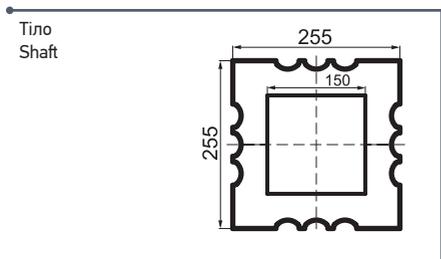
Тіло
Shaft



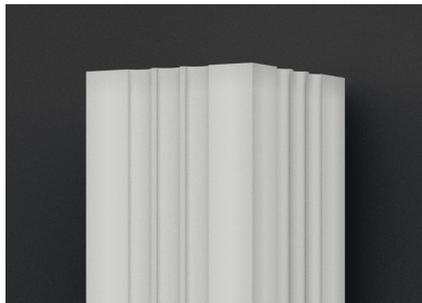
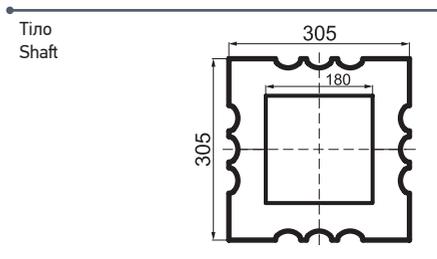
LC 109-21



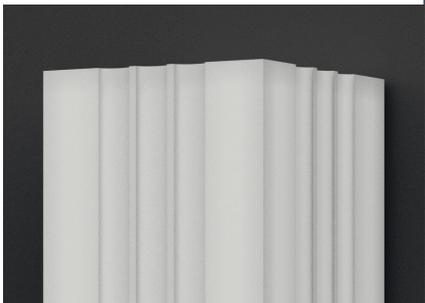
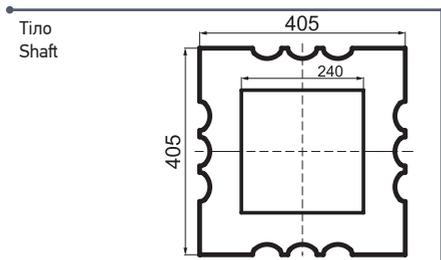
L = 2000 mm



LC 110-21



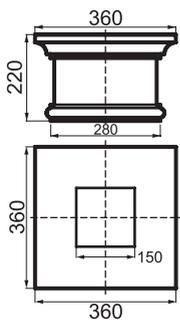
LC 111-21



LC 112-21

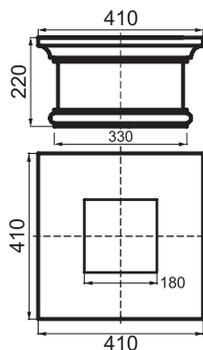


База-капітель
Base-Capital



LC 116-1

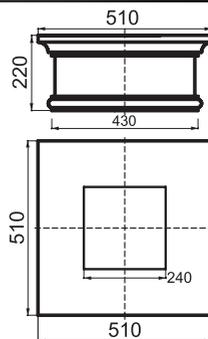
База-капітель
Base-Capital



LC 117-1

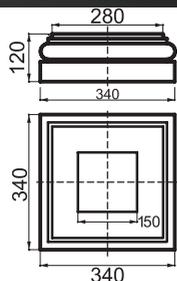


База-капітель
Base-Capital



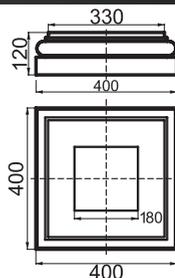
LC 118-1

База
Base



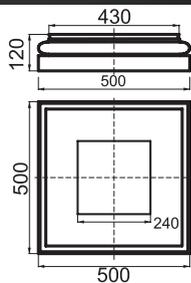
LC 113-3

База
Base



LC 114-3

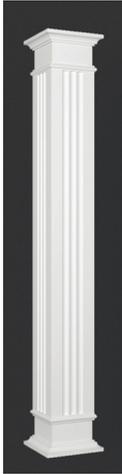
База
Base



LC 115-3



Капітель
Capital



Тіло
Shaft

База
Base

Колони Columns	Ø 255 mm		Ø 305 mm		Ø 405 mm	
Капітель Capital	LC 113-1	LC 116-1	LC 114-1	LC 117-1	LC 115-1	LC 118-1
Тіло Shaft		LC 107-21		LC 108-21		LC 109-21
		LC 110-21		LC 111-21		LC 112-21
База Base	LC 116-1	LC 113-3	LC 117-1	LC 114-3	LC 118-1	LC 115-3

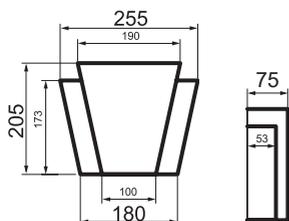
Капітель
Capital



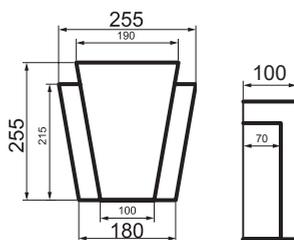
Тіло
Shaft

База
Base

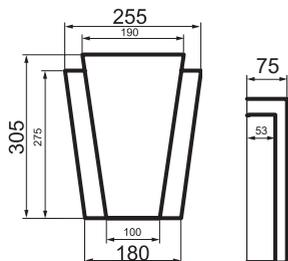
Колони Columns	Ø 255 mm		Ø 305 mm		Ø 405 mm				
Капітель Capital	LC 101-1		LC 102-1		LC 103-1				
Тіло Shaft		половина half	цільна full		половина half	цільна full			
		LC 101-2	LC 101-2		LC 102-2	LC 102-2		LC 103-2	LC 103-2
		LC 101-21	LC 101-21		LC 102-21	LC 102-21		LC 103-21	LC 103-21
		LC 104-21	LC 104-21		LC 105-21	LC 105-21		LC 106-21	LC 106-21
База Base	LC 101-3		LC 102-3		LC 103-3				



ZC 101

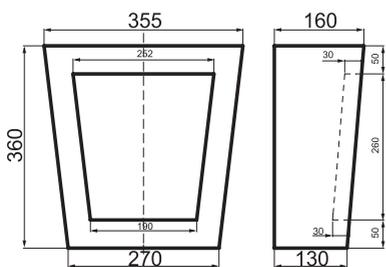
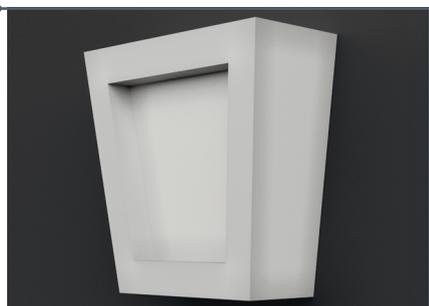


ZC 102

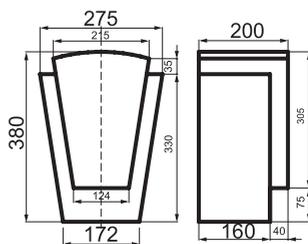
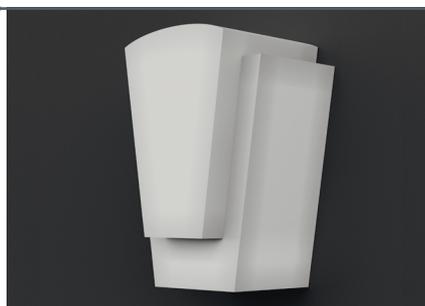


ZC 103



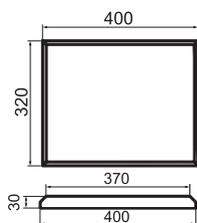


ZC 104

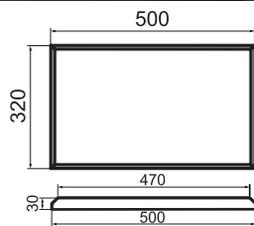


ZC 105

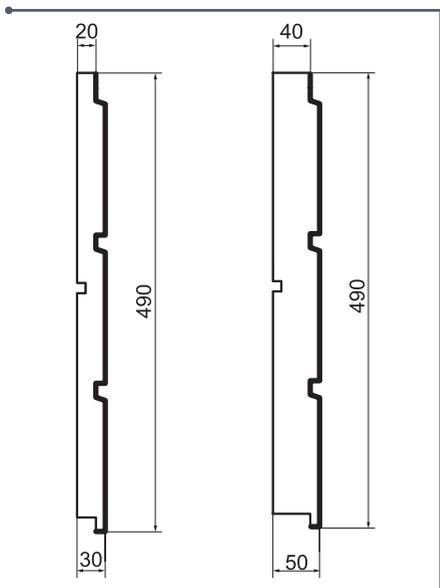
Босажі, Quoins



BC 101

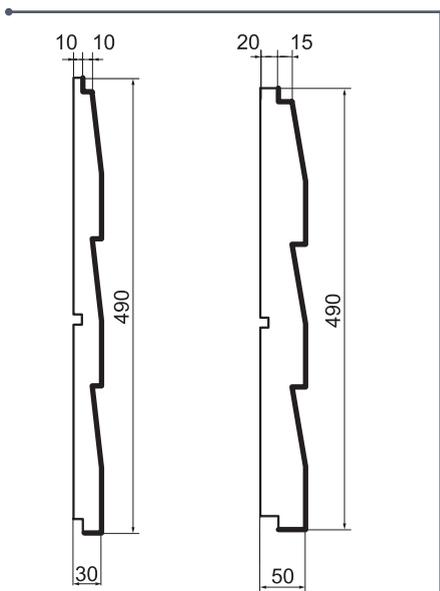


BC 102



HC 101-30

HC 101-50



HC 102-30

HC 102-50



HC 101-30



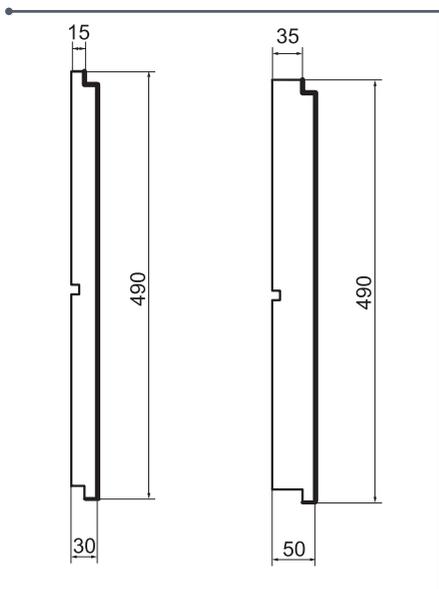
HC 101-50



HC 102-30

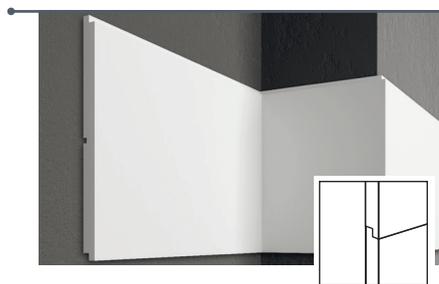


HC 102-50



HC 103-30

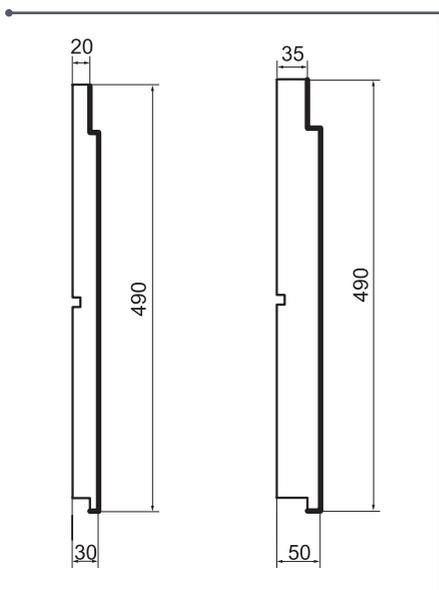
HC 103-50



HC 103-30



HC 103-50



HC 104-30

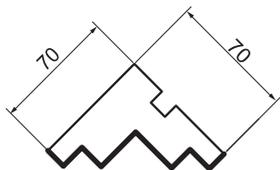
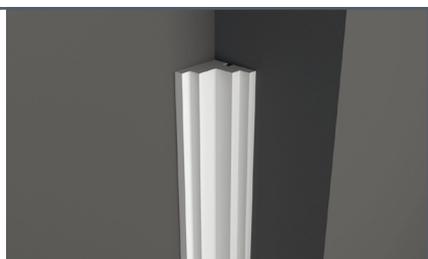
HC 104-50



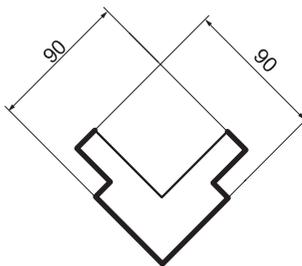
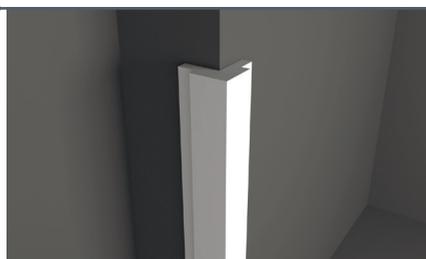
HC 104-30



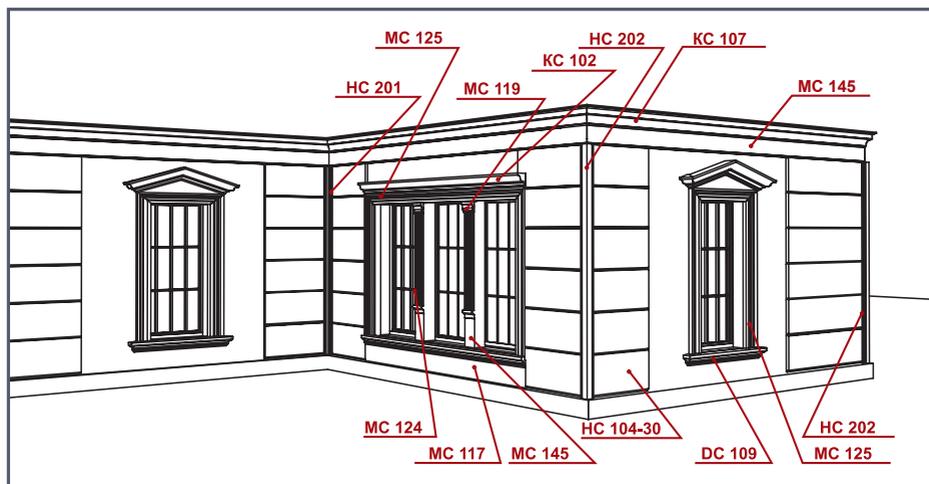
HC 104-50



HC 201



HC 202



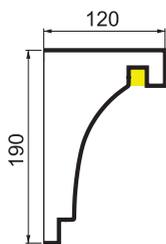
**ELITE
DECOR®**

PRESTIGE
DECOR

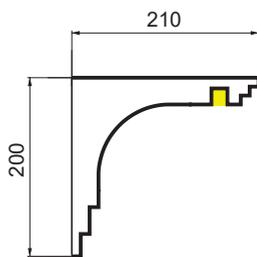
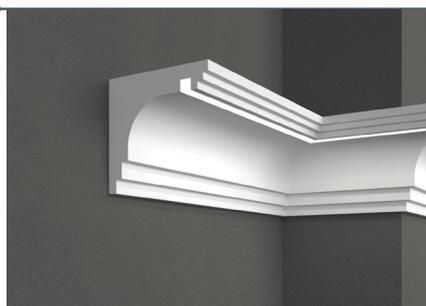
LED

Елементи для LED-освітлення
LED-lighting elements

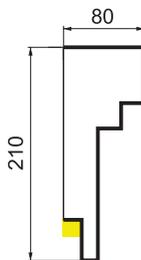
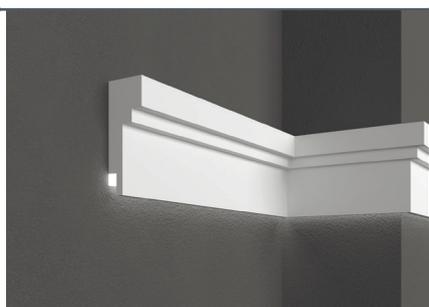




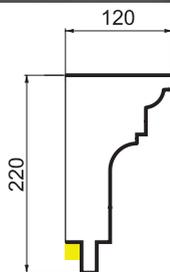
KC 301



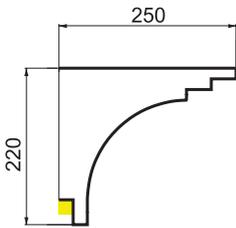
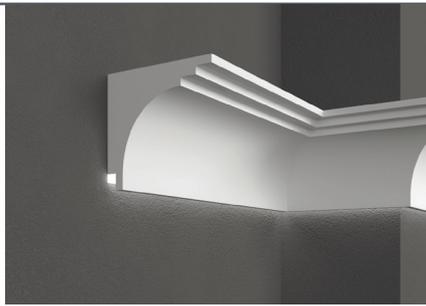
KC 302



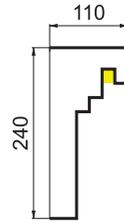
KC 303



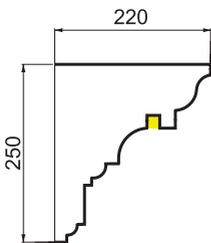
KC 304



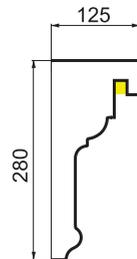
KC 305



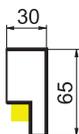
KC 306



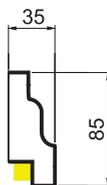
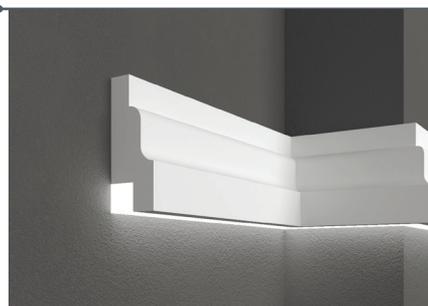
KC 307



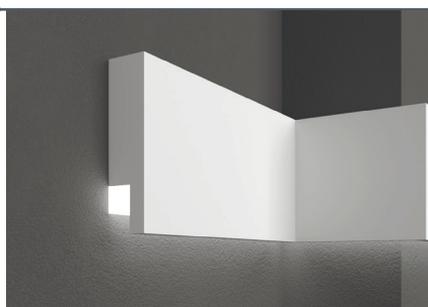
KC 308



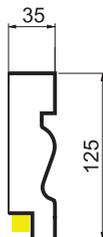
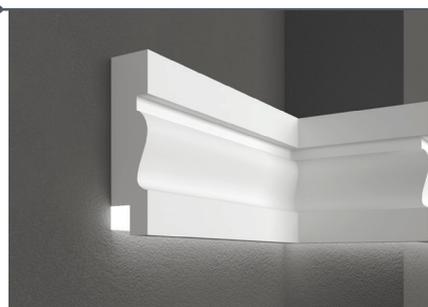
MC 301



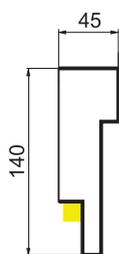
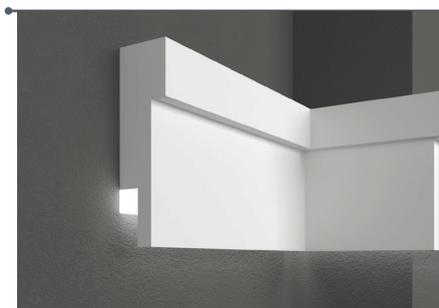
MC 302



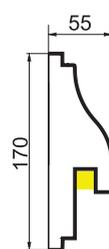
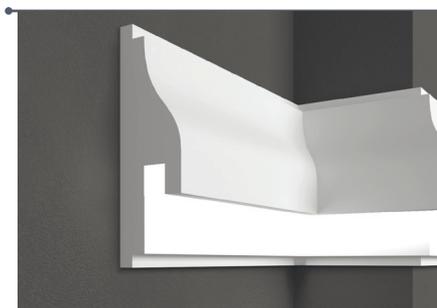
MC 303



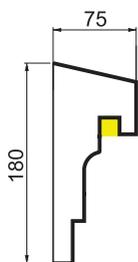
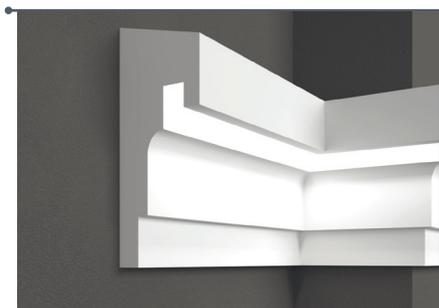
MC 304



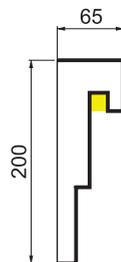
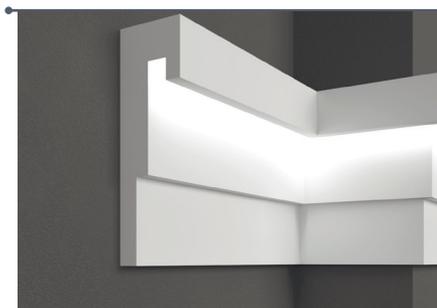
MC 305



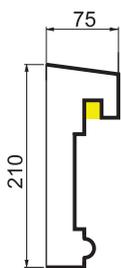
MC 306



MC 307



MC 308



MC 309



Умови зберігання фасадного декору

1. Необхідно ретельно дотримуватися умов палетування: не допускається зберігання продукції, складеної стопками та без пакування. Неправильні умови палетування можуть призвести до пошкодження деталей, які перебуватимуть внизу стопки;
2. Не допускається зберігання продукції на нерівній поверхні, притуленою до стіни, на поверхнях, габарити яких менше, ніж складована продукція;
3. Не допускається попадання на незмонтовану продукцію атмосферних опадів та прямих сонячних променів.

Conditions of storage of a facade decor

1. It is necessary to carefully observe the conditions of palletizing: storage of products in stacks and without packaging is not allowed. Improper palletizing conditions can damage details that will be at the bottom of the stack;
2. It is not allowed to store products on an uneven surface, leaning against the wall and on surfaces, which dimensions are less than the stored products;
3. No precipitation or direct sunlight is allowed on unmounted products.



Рекомендації по проведенню монтажних робіт при установці фасадного декору

1. Монтажні і реставраційні роботи необхідно проводити при температурі повітря не нижче 5°C у будь-який час доби. Рекомендована вологість повітря становить не більше 50%. Ці технічні умови є обов'язковими для отримання якісного результату на будь-якому з етапів проводимого циклу робіт;

2. Необхідно використовувати клейову будівельну суміш та клей-піну для фасадних робіт, рекомендовану виробником для приклеювання пінополістиролу до поверхні;

3. Для виконання якісного монтажу необхідно використовувати:

- робочі інструменти: ножівка, набір шпательів в асортименті, макетний ніж, пістолет для клею-піни, валик та лоток для фарби, шурупверт;
- вимірювальні та розмічальні інструменти: рівень, кутник, лінійка, відбивочний малярний шнур;
- витратні матеріали: клейова будівельна суміш, клей-піна, змивка для клею-піни, реставраційна суміш "DarMix", скотч малярний, шурупи, захисні засоби (рукавички тощо).

Recommendations for installation work when installing facade decor

1. Installation and restoration work must be carried out at an air temperature not lower than 5° C at any time of day. The recommended humidity is not more than 50%. These specifications are mandatory for obtaining a quality result at any stage of the work cycle;

2. It is necessary to use the glue construction mix and glue-foam for front works that are recommended by manufacturer for gluing expanded polystyrene to the surface;

3. To perform high-quality installation it is necessary to use:

- working tools: hacksaw, a set of spatulas in the range, a mock-up knife, a glue gun for foam, a roller and paint tray, screwdriver;
- measuring and marking tools: level, angle, ruler, reflective paint cord;
- consumables: adhesive construction mix, glue-foam, washing for glue-foam, restoration mix "DarMix", masking tape, screws, protective equipment (gloves, etc.).



1. Очистіть несучу поверхню від будівельного розчину. Нанесіть ґрунтовку для фасадних робіт.
1. Clean the bearing surface from the construction mortar. Apply a primer for front works.



2. Нанесіть на поверхню будівлі клейову суміш.
2. Apply to the load-bearing surface of the building prepared adhesive construction mixture.



3. Підготуйте елемент відкосу для монтажу. На місця зіткнення елемента з несучою поверхнею нанесіть клейову будівельну суміш.
3. Prepare the slope element for installation. At the point of collision of the element with the carrier apply the adhesive construction mixture on the surface.



4. Елемент з клейовою масою притискається до несучої поверхні.
4. Press the element with adhesive mass by hand against the bearing surface.



5. Перевірте горизонтальність поверхні приклеєного елемента.
5. Check horizontality of the glued element with a construction level.



6. На місце стику елементів між собою нанесіть клей-піну. Товщина шва клею-піни повинна бути 1,5-2,0 мм.
6. At the junction of the elements with each other apply glue-foam. The thickness of the layer of the glue-foam should be 1.5-2.0 mm.



7. Перевірте правильність кута відкосу по відношенню до площини вікна.
7. Check with a square the correctness of the angle slope in relation to the plane of the window.



8. Розмітьте стіну для приклеювання листви.
8. Lay out a wall for gluing of a platband.



9. Розмітьте елементи для нарізки.
9. Mark the elements for slicing.



10. Підріжте елемент до потрібного розміру та конфігурації.
10. Trim the element to the desired size and configuration.



11. Нанесіть клейову суміш на місце стику елемента з несучою поверхнею та нанесіть клей-піну на місце стику деталей між собою.
11. Apply the adhesive construction mixture on the point of contact of the element with the bearing surface and apply glue-foam to the joint between the parts by itself.



12. Валик клей-піни діаметром 10 мм повинен бути нанесений на всю поверхню стику елемента.
12. Roller of glue-foam with a diameter of 10 mm should be applied to the entire surface joint of the element.



13. Після повного висихання необхідно зрізати надлишки клей-піни.

13. After complete drying it is necessary to cut off excess glue-foam.



14. При необхідності зафіксуйте елементи між собою за допомогою угвинченого шурупа.

14. If necessary, fix the elements between by means of neatly screwed screw.



15. Розділіть всі з'єднуючі шви, звільнивши 2 мм у ширину та глибину від верхнього краю поверхні для нанесення суміші "DarMix".

15. Divide all connecting seams on the assembled products, releasing 2 mm wide and depth from the upper edge of the surface to apply mixture "DarMix".



16. Покрийте місця стиків сумішшю "DarMix" шпателем на глибину 2-2,5 мм.

16. Cover the prepared joints by mixture "DarMix" by spatula to a depth of 2-2.5 mm.



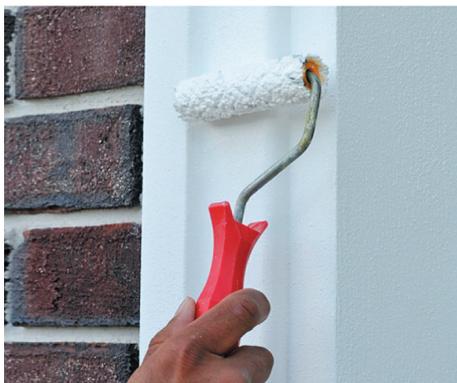
17. Після повного висихання суміші "DarMix" необхідно зачистити всі стики і відреставровані місця.

17. After complete drying of the mixture "DarMix" all joints and restored places must be cleaned by sanding.



18. На змонтовані елементи необхідно нанести ґрунт, рекомендований виробником для подальшої декоративної обробки.

18. Mounted elements are required to substantiate using soil, recommended by the manufacturer for further decorative finishing.



19. Виконайте декоративне оздоблення фасаду (фарбування акриловими фарбами або обробка декоративною фасадною штукатуркою).

19. After completing the installation of the elements decorative finishing of a facade is done (using acrylic paints or decoration, using decorative facade plasters).

Рекомендації по з'єднанню швів та їх реставрації:

1. Герметизувати горизонтальні і вертикальні стики архітектурних елементів з несучою поверхнею.
2. Нанести клей-піну для пінополістиролу пістолетом для клею на всю площу однієї з поверхонь, що склеюються. Піну слід наносити товщиною шару близько 10 мм. Особливу увагу слід звернути на підготовку шва до склеювання. Необхідно очистити шов від пилу, залишків захисного шару, пінополістиролу та іншого бруду. При порушенні даної умови, клей-піна не приклеїться до поверхонь і не буде виконувати свої функції.
3. Склеїти стики деталей з товщиною шва 1,5-2 мм. Залишки клей-піни повинні виступати зі шва на 2-3 мм. Дати можливість шву висохнути відповідно до рекомендацій виробника клей-піни.
4. Якщо стиковальний шов перевищує зазначену ширину, необхідно підготувати для нього вставки з пінополістиролу щоб отримати необхідні зазори. При великих зазорах між деталями, клей-піну слід наносити з обох сторін вставки з пінополістиролу.
5. Зрізати висохлу піну на глибину 2 мм від поверхні для нанесення реставраційної суміші.
6. Нанести реставраційну суміш на глибину 2-2,5 мм. Збільшення глибини шва призведе до розтріскування в зв'язку із швидким висиханням поверхневої плівки та тривалим висиханням внутрішньої частини. Зменшення глибини шва призведе до розгерметизації, тому що реставраційна суміш буде виконувати тільки декоративну, а не захисну функцію.
7. Фарбування, ґрунтовка або нанесення декоративної штукатурки здійснюються лише після повного висихання швів.

Recommendations for joining seams and their restoration:

1. Seal horizontal and vertical joints of architectural elements with a bearing surface.
2. Apply adhesive foam for expanded polystyrene with a glue gun for the entire area of one of the bonded surfaces. Apply the foam with a layer thickness of about 10 mm. Pay attention to the preparation of the seam for gluing. Seams need to be cleaned from dust, the remains of a protective layer, expanded polystyrene and other dirt. In violation of this condition, the adhesive foam will not stick to surfaces and will not perform its functions.
3. Glue the joints of parts with a seam thickness of 1.5-2 mm. Leftovers adhesive foam should protrude from the seam by 2-3 mm. Enable the seam to dry according to manufacturer's recommendations.
4. If the joint exceeds the specified width, it is necessary to prepare inserts from expanded polystyrene that will help to get necessary gaps. If there are large gaps between parts, adhesive foam should be applied on both sides of the polystyrene insert.
5. Cut the dried foam to a depth of 2 mm from the surface for application of the restorative mixture.
6. Apply the restorative mixture to a depth of 2-2.5 mm. Magnification the depth of the seam will lead to cracking due to the rapid drying of the top layer and prolonged drying inner part. Reducing the depth of the seam will lead to depressurization, because the restoration mixture will perform only a decorative, not a protective function.
7. Painting, priming or applying decorative plasters are carried out only after complete drying of seams.

Карнизи
Cornices

КС 101	5
КС 102	5
КС 103	6
КС 104	6
КС 105	7
КС 106	9
КС 107	9
КС 108	11
КС 109	4
КС 110	4
КС 111	4
КС 112	4
КС 113	5
КС 114	5
КС 115	6
КС 116	6
КС 117	7
КС 118	7
КС 119	7
КС 120	8
КС 121	8
КС 122	8
КС 123	8
КС 124	9
КС 125	9
КС 126	10
КС 127	10
КС 128	10
КС 129	10
КС 130	11
КС 131	11
КС 132	11
КС 133	12
КС 134	12

Універсальні карнизи
Multipurpose cornices

КС 135	13
КС 136	13
КС 137	13
КС 138	14
КС 139	14
КС 140	14
КС 141	14

Молдинги
Moldings

МС 101	15
МС 102	15
МС 103	16
МС 104	16
МС 105	16
МС 106	17
МС 107	17
МС 108	18
МС 109	18
МС 110	18
МС 111	19
МС 112	19
МС 113	20
МС 114	20
МС 115	20

МС 116	21
МС 117	22
МС 118	22
МС 119	22
МС 120	22
МС 121	23
МС 122	24
МС 123	24
МС 124	24
МС 125	25
МС 126	26
МС 127	25
МС 128	26
МС 129	27
МС 130	27
МС 131	28
МС 132	28
МС 133	28
МС 134	29
МС 135	29
МС 136	29
МС 137	30
МС 138	30
МС 139	30
МС 140	31
МС 141	31
МС 142	31
МС 143	32
МС 144	19
МС 145	27
МС 146	31
МС 147	15
МС 148	15
МС 149	16
МС 150	17
МС 151	17
МС 152	18
МС 153	19
МС 154	20
МС 155	21
МС 156	21
МС 157	21
МС 158	23
МС 159	23
МС 160	23
МС 161	24
МС 162	25
МС 163	25
МС 164	26
МС 165	26
МС 166	27
МС 167	28
МС 168	29
МС 169	30
МС 170	32

Підвіконня
Window sills

DC 101	33
DC 102	33
DC 103	33
DC 104	34

DC 105	34
DC 106	35
DC 107	35
DC 108	35
DC 109	37
DC 110	37
DC 111	33
DC 112	34
DC 113	34
DC 114	35
DC 115	36
DC 116	36
DC 117	36
DC 118	36
DC 119	37

Пілястри
Pilasters

PC 101	39
PC 102	39
PC 103	39
PC 104	40
PC 105	40
PC 106	40
PC 107	38
PC 108	38
PC 109	38
PC 110	41
PC 111	41
PC 112	41

Колони
Columns

LC 101-1	43
LC 101-2 Full	44
LC 101-2 Half	44
LC 101-21 Full	45
LC 101-21 Half	45
LC 101-3	47
LC 102-1	43
LC 102-2 Full	44
LC 102-2 Half	44
LC 102-21 Full	45
LC 102-21 Half	45
LC 102-3	47
LC 103-1	43
LC 103-2 Full	44
LC 103-2 Half	44
LC 103-21 Full	45
LC 103-21 Half	45
LC 103-3	47
LC 104-21 Full	46
LC 104-21 Half	46
LC 105-21 Full	46
LC 105-21 Half	46
LC 106-21 Full	46
LC 106-21 Half	46
LC 107-21	49
LC 108-21	49
LC 109-21	49
LC 110-21	50
LC 111-21	50

LC 112-21	50
LC 113-1	48
LC 113-3	52
LC 114-1	48
LC 114-3	52
LC 115-1	48
LC 115-3	52
LC 116-1	51
LC 117-1	51
LC 118-1	51

Замки
Key stones

ZC 101	54
ZC 102	54
ZC 103	54
ZC 104	55
ZC 105	55

Босажі
Quoins

BC 101	55
BC 102	55

Накладки
Overlays

HC 101-30	56
HC 101-50	56
HC 102-30	56
HC 102-50	56
HC 103-30	57
HC 103-50	57
HC 104-30	57
HC 104-50	57
HC 201	58
HC 202	58

Карнизи для LED-освітлення
LED-lighting cornices

КС 301	60
КС 302	60
КС 303	60
КС 304	60
КС 305	61
КС 306	61
КС 307	61
КС 308	61

Молдинги для LED-освітлення
LED-lighting moldings

МС 301	62
МС 302	62
МС 303	62
МС 304	62
МС 305	63
МС 306	63
МС 307	63
МС 308	63
МС 309	64

